

*Шуйская Авиационная Группа*

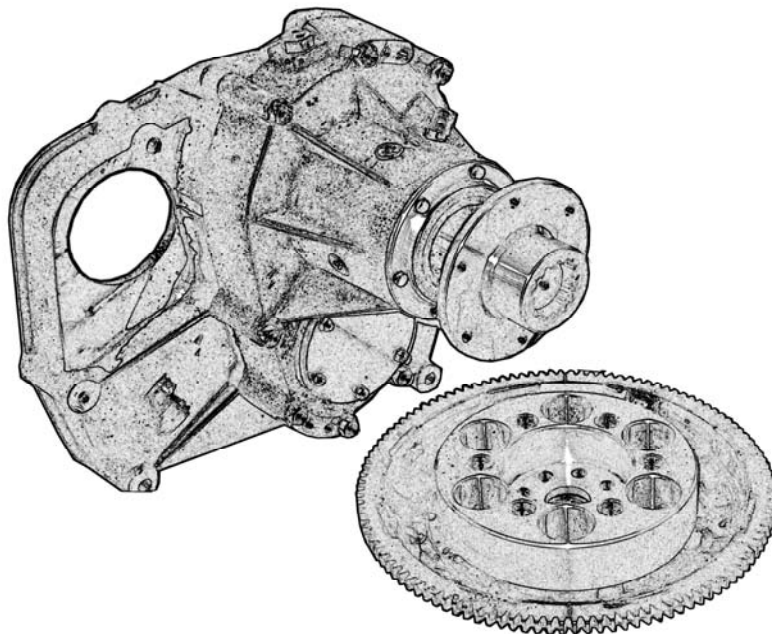
---

## Редуктор РД-165

Тип \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

Паспорт



## 1. Общие сведения и правила эксплуатации.

Редуктор РД-165 производится фирмой «Шуйская Авиационная Группа» в г. Шуя, Ивановской области.

Редуктор предназначен для передачи мощности с двигателя на воздушный винт и снижение максимальных оборотов воздушного винта левого и правого вращения. Редуктор предназначен для установки на двигатели Subaru серии EJ18, EJ20, EJ22, EJ25 различных модификаций.

Редуктор РД-165 шестеренчатый, одноступенчатый с косозубыми шестернями. Материал шестеренок, вала, шайбы винта, шлицевой полумуфты – сталь 40Х, полумуфты – Д16Т.

Термообработка : улучшение до HRC 30...32;

закалка ТВЧ до HRC 45...50.

Шлифовка поверхности зуба шестерни и шлица не производится.

Корпус литой (АК-7) , искусственно состаренный.

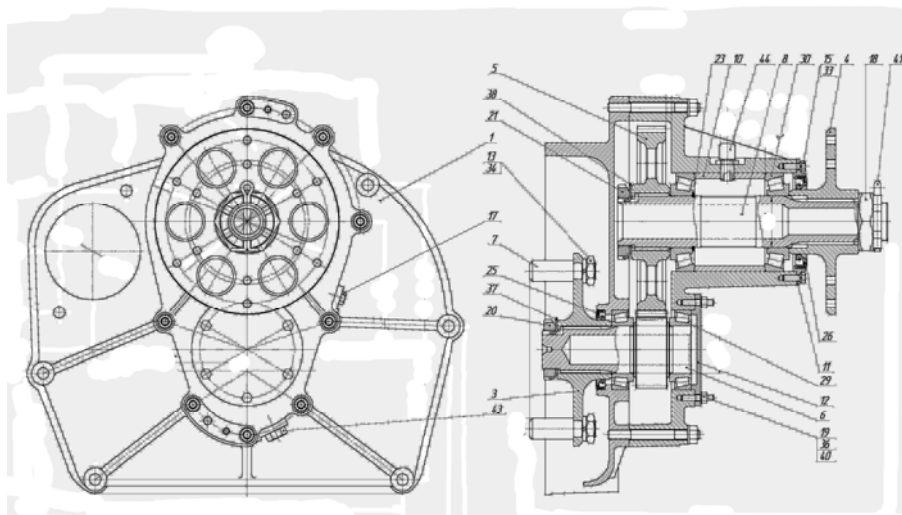


Рис.1

Эксплуатация редуктора без масла не допускается. Первая замена масла после наработки 5 часов. Следующая замена масла через 45 часов. Последующие замены масла каждые 100 часов.

Регулировки подшипников ведущего вала производятся подбором прокладок под крышкой 12 (Рис.1)

Регулировки подшипников ведомого вала производятся затяжкой гайки 18 (Рис.1)

В конструкцию редуктора могут быть внесены изменения, не отображенные в паспорте.

Спецификация деталей редуктора приведена в (табл.1)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		<i>Документация</i>		17		Болт М6-Брн10S805 ГОСТ 7805-70	1
				18		Гайка М33 ГОСТ 5979-73	1
				19		Гайка М5-БН505 ГОСТ 5927-70	6
	РД-165 1СБ	Сборочный чертеж		20		Гайка М33 ГОСТ 11871-88	1
				21		Гайка М4.2 ГОСТ 11871-88	1
		<i>Сборочные единицы</i>		23		Кольцо А45 ГОСТ 13940-86	1
1	РД-165 1СП	Корпус	1	25		Манжета 11-50х68-1ГОСТ 8752-79	1
				26		Манжета 11-56х80-1ГОСТ 8752-79	1
		<i>Детали</i>					
3	РД-165 1-1	Полумуфта шлицевая	1	29		Подшипник 20071084 ГОСТ 27365-87	2
4	РД-165 1-2	Шайба винта	1	30		Подшипник 7209 ГОСТ 27365-87	2
5	РД-165 1-3	Колесо зубчатое	1				
6	РД-165 1-4	Вал-шестерня	1				
7	РД-165 1-5	Палец	6	33		Шайба 565Г.05 ГОСТ 6402-70	6
8	РД-165 1-6	Вал	1	34		Шайба 14.65Г.05 ГОСТ 6402-70	6
10	РД-165 1-8	Втулка	1	36		Шайба 5.05 ГОСТ 11371-78	6
11	РД-165 1-11	Крышка	1	37		Шайба 33 ГОСТ 11872-89	1
12	РД-165 1-12	Крышка	1	38		Шайба 4.2 ГОСТ 11872-89	1
13	РД-165 1-13	Гайка	6				
				40		Шпилька М5х16S805 ГОСТ 22041-76	6
				41		Шпилька 6,3х56 ГОСТ 397-79	1
		<i>Стандартные изделия</i>					
15		Болт М5-Брн16S805 ГОСТ 7805-70	6			<i>Прочие изделия</i>	
				43		Пробка сливная	1
				44		Пробка-отдушина	1

Табл.1

## 2. Технические данные

Максимальная передаваемая мощность \_\_\_\_\_ 165л.с.  
Максимальный передаваемый Мкр при  $n=4400$ об/м \_\_\_\_\_ 226 Н\*м  
Максимальные обороты на ведущем валу \_\_\_\_\_ 6000об/мин  
Масса редуктора \_\_\_\_\_ 16 кг  
Объем трансмиссионного масла \_\_\_\_\_ 250 мл  
Марка трансмиссионного масла \_\_\_\_\_

## 3. Комплект поставки

- |                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| 1. Редуктор в сборе                | 1 шт. |
| 2. Полумуфта из Д16Т               | 1 шт. |
| 3. Резиновые демпфирующие цилиндры | 6 шт. |
| 4. Паспорт                         | 1 шт. |

#### **4. Свидетельство о приемке**

Редуктор \_\_\_\_\_

Заводской № \_\_\_\_\_

Соответствует действующей технической документации,  
признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Контролер \_\_\_\_\_

(подпись)

М.П.

#### **5. Гарантийные обязательства**

Назначенный ресурс \_\_\_\_\_ 1000 часов

Межремонтный ресурс \_\_\_\_\_ 500 часов

Гарантийный ресурс (срок) \_\_\_\_\_ 100 часов

(или 1 год ). Изготовитель обязуется заменить редуктор при обнаружении дефекта или поломки редуктора в течении гарантийного срока при соблюдении правил эксплуатации и при отсутствии признаков внешнего повреждения.